

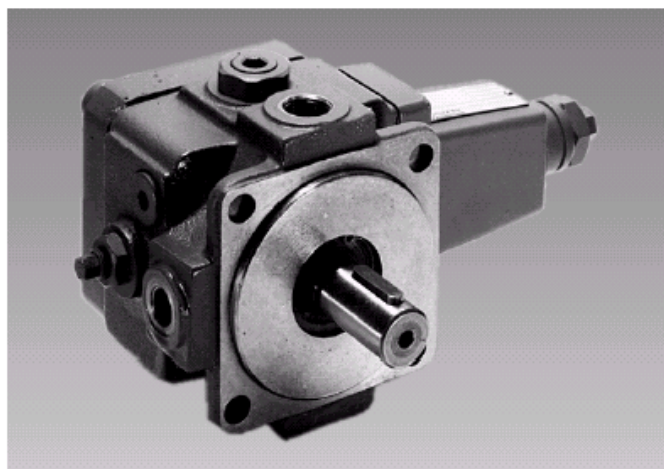
RPL 10 520/10.97

Zmieniono: 12.95

engineering
mannesmann
 Rexroth

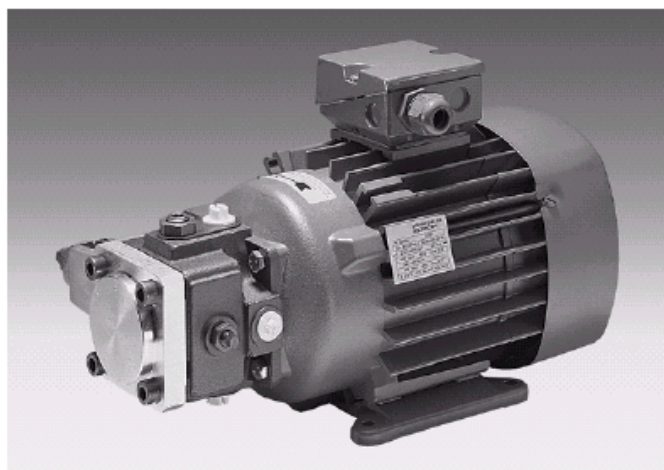
Pompa łopatkowa, bezpośrednio sterowana, typ PV7...A

Wielkość znamionowa 10 do 25
 Seria 1X
 Maksymalne ciśnienie robocze 100 bar
 Objętość wyporu 10 do 25 cm³



H/A 4617/95

Typ PV7-1X/...PA01MA0-...



H/R/D 5640/97

Typ MPUL-V710-90L/...

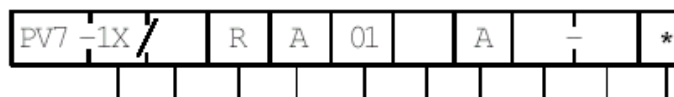
Spis treści

Nazwa	Strona
Cechy	1
Dane do zamówienia, preferowane typy	2
Symbole	2
Funkcja, przekrój	3
Dane techniczne	4
Charakterystyka dynamiczna	4
Charakterystyki	5 do 7
Wymiary urządzenia	8
Jednostka napędowa silnik – pompa	9 do 11
Wskazówki odnośnie projektowania i uruchamiania	12
Wskazówki montażowe	13

Cechy

- bardzo krótkie czasy regulacji
- cicha praca
- wymiary mocowania i podłączenia według VDMA 24 560/1 i ISO 3019/2
- dobra sprawność
- długa żywotność
- zmieniana objętość wyporu
- możliwe do dostawy także jako całkowicie zmontowana jednostka napędowa „MPU” (pompa + silnik)

Dane do zamówienia



Seria										pozostałe dane otwartym tekstem
Seria 10 do 19	= 1X									Zakres ciśnienia wydajności minimalnej V7/06-10 i V7/20-25
(10 do 19: wymiary montażu i podłączenia nie zmienione)										
Wielkość budowana	Wielkość znamionowa									
BG	NG					05 =				do 50 bar
06	10 cm ³	= 06 – 10				10 =				do 100 bar
06	14 cm ³	= 06 – 14				04 =				V7/06-14 do 40 bar
20	25 cm ³	= 20 – 25				07 =				do 70 bar
Kierunek obrotów w prawo (patrzac na wał napędowy)	= R									Urządzenie regulacyjne
Końcówka wału cylindryczna końcówka wału	= A					0 =				śruba nastawcza (standard)
Podłączenia przewodów ssania i tłoczenia gwint rurowy według ISO 228/1	= 01					1) 3 =				zamykane pokrętko i skala sterowanie bezpośrednie
						A =				Uszczelki uszczelki NBR, odpowiednie dla oleju mineralnego HLP według DIN 51 524
						M =				

Przykłady zamówień:

PV7-1X/06-10RA01MA0-10
 PV7-1X/20-25RA01MA0-05

Pompa z regulacją specyficzną dla klienta:

PV7-1X/20-25RA01MA0-10

Dane otwartym tekstem: $q_v \max = 20 \text{ L/min}$; $p \text{ Nullhub} = 70 \text{ bar}$;

Pompa jest ustawiana na żądane wartości.

Optymalne odgłosy pracy są ustawiane przy żądanym ciśnieniu wydajności minimalnej.

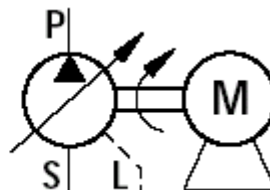
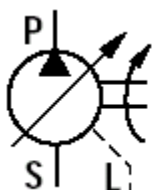
Bez danych otwartym tekstem strumień przepływu i ciśnienie wydajności minimalnej są ustawiane na odpowiednie wartości maksymalne.

1) Klucz H zgodny z nr materiałowym 0008158 wchodzi w zakres dostawy.

Preferowane typy (możliwe do dostawy w krótkim okresie czasu)

Typ	Nr materiału
PV7-1X/06-10RA01MA0-05	00561857
PV7-1X/06-10RA01MA0-10	00563233
PV7-1X/06-14RA01MA0-04	00919235
PV7-1X/06-14RA01MA0-07	00919237
PV7-1X/20-25RA01MA0-05	00569700
PV7-1X/20-25RA01MA0-10	00569668

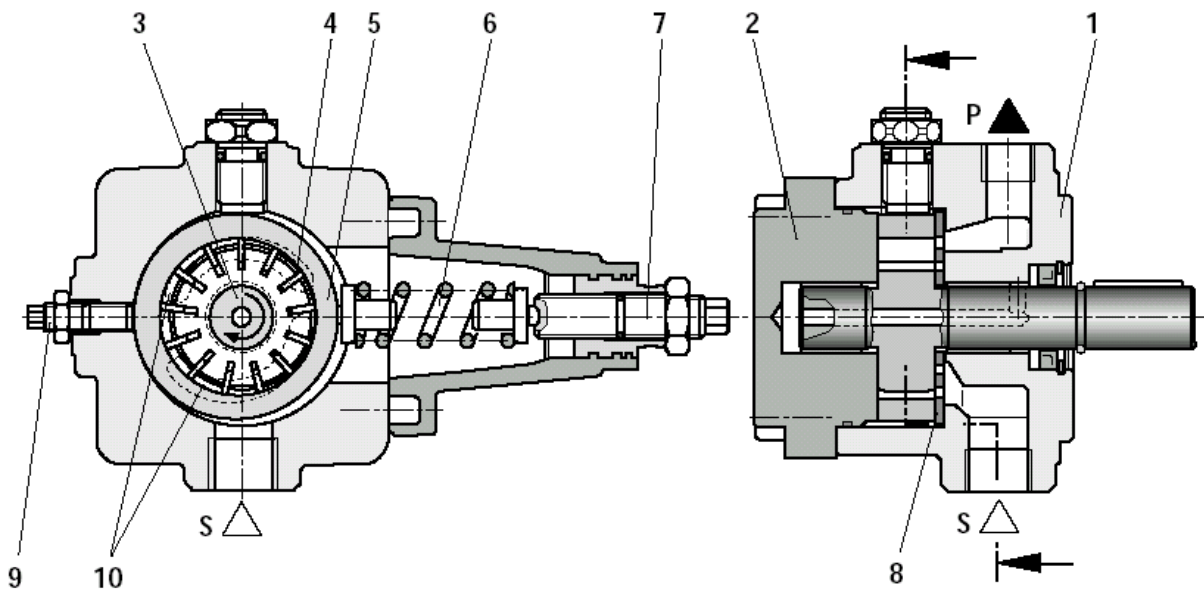
Symbole



Pompa pojedyncza

jednostka napędowa silnik – pompa

Opis działania



Pompy hydrauliczne typu PV7...A są to sterowane bezpośrednio pompy łopatkowe o zmiennej objętości wyporu. Składają się zasadniczo z obudowy (1), pokrywy (2), wirnika (3), łopatek (4), pierścienia stojana (5), sprężyny dociskowej (6), śruby nastawczej (7) i tarczy sterującej (8). W celu ograniczenia maksymalnego strumienia przepływu pompa jest wyposażona w śrubę nastawczą (9).

W pierścieniu stojana (5) obraca się napędzany wirnik (3). Łopatki (4) znajdujące się w wirniku (3) są przez siłę odśrodkową dociskane do wewnętrznej powierzchni bieżni pierścienia stojana (5).

Proces ssania i wypierania

Komory (10) niezbędne do transportu cieczy tworzone są przez łopatki (4), wirnik (3), pierścień stojana (5), tarczę sterującą (8) i pokrywę (2).

Objętość komór na skutek obrotu wirnika (3) staje się coraz większa i komory (10) napęniają się przy tym cieczą przez kanał ssania (S). Po osiągnięciu największej objętości komór (10) są one oddzielane od strony ssania. Przy dalszym obrocie wirnika (3) są one łączone ze stroną tłoczenia, zmniejszają się i przez kanał tłoczenia (P) wypierają ciec do systemu.

Regulacja ciśnienia

Pierścień wirnika (5) jest przy pomocy sprężyny (6) utrzymywany w mimośrodowym położeniu wyjściowym. Maksymalnie konieczne w systemie ciśnienie robocze może być ustawiane poprzez sprężynę (6) przy pomocy śruby nastawczej (7).

Ciśnienie powstające na skutek oporu roboczego działa po stronie tłoczenia na wewnętrzną powierzchnię bieżni pierścienia stojana (5), przeciwnie do działania siły sprężyny (6).

Gdy ciśnienie odpowiadające ustawionej sile sprężyny jest osiągnięte, to pierścień stojana (5) jest przesuwany z położenia mimośrodowego w kierunku położenia zerowego. Strumień przepływu ustawia się na wartość, jaka jest aktualnie odbierana. Gdy zostanie osiągnięte ustawione na sprężynie (6) ciśnienie maksymalne, to pompa reguluje się na prawie zerowy strumień przepływu. Ciśnienie robocze jest utrzymywane i zastępowana jest tylko ciecz przecieku. Moc tracona i ogrzewanie cieczy są przez to utrzymywane na niskim poziomie.

Dane techniczne (przy stosowaniu urządzenia poza podanymi wartościami prosimy o kontakt!)

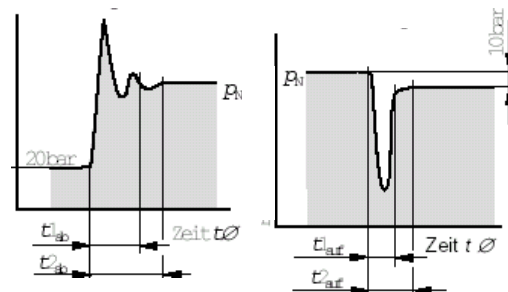
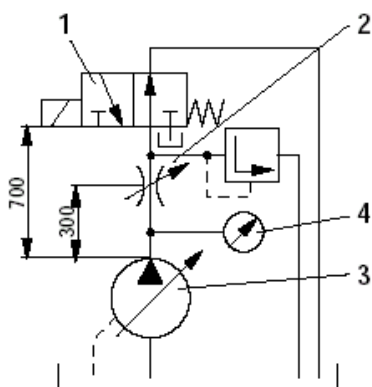
Budowa	pompa łopatkowa, przestawiana objętość wyporu		
Typ	PV7...A		
Rodzaj mocowania	mocowanie przy pomocy kołnierza		
Podłączenia przewodów	gwint rurowy „G...” według ISO 228/1		
Położenie montażu	dowolne		
Obciążenie wału	siły promieniowe i osiowe nie mogą być przenoszone		
Kierunek obrotów	w prawo (patrzac na wał napędowy)		
Obroty napędu	n	min ⁻¹	1000 do 1800
Wielkość budowana	BG		06 20
Wielkość znamionowa / objętość wyporu	V	cm ³	10 14 25
max dopuszczalny moment napędowy	T	Nm	50 90
Objętość przepływu max ¹⁾ (przy $n = 1450 \text{ min}^{-1}$; $p = 10 \text{ bar}$; $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$)	q_v	L/min	14,5 20 36
Ciśnienie robocze, bezwzględne	0,8 bis 2,5		
– wejście	p	bar	
– wyjście	p	bar	100 70 100
– wyjście przecieku	p	bar	2
– strumień przepływu przecieku przy wydajności minimalnej (przy ciśnieniu roboczym wyjście = $p_{\text{Nullhub max.}}$)	q_v	L/min	1,7 2,4
Ciecz robocza	olej mineralny HLP według DIN 51 524 część 2. Prosimy o przestrzeganie naszych przepisów zgodnie z arkuszem katalogowym RD 07 075!		
Zakres temperatury – ciecz robocza	ϑ	° C	– 10 do +70 przestrzegać dopuszczalnego zakresu lepkości!
Zakres lepkości	v	mm ² /s	16 do 160 przy temperaturze roboczej max 800 przy rozruchu w trybie pracy tłoczenia max 200 przy rozruchu w trybie wydajności minimalnej
Stopień zabrudzenia	max dopuszczalny stopień zabrudzenia cieczy roboczej według NAS 1638 klasa 10. W tym celu zalecamy filtr o minimalnej zdolności filtrowania $\beta_{20} \geq 100$. Dla zapewnienia długiej żywotności zalecamy klasę 9 według NAS 1638. Możliwe do uzyskania przy pomocy filtra o minimalnej zdolności filtrowania $\beta_{10} \geq 100$.		
Masa	m	kg	6,3 11,3

¹⁾ Strumień przepływu ze względu na tolerancje produkcyjne możliwy + 6%Charakterystyka dynamiczna, budowa układu pomiarowego (zmierzone przy $n = 1450 \text{ min}^{-1}$, $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$, $\vartheta = 50 \text{ °C}$)

Czasy regulacji obowiązują dla pokazanego układu pomiarowego. Przy innych układach i innych długościach przewodów zmieniają się także czasy regulacji.

Czasy regulacji (wartości średnie) t_{ab} / t_{auf} Odregulowanie Doregulowanie

1 Zawór sterujący Ciśnienie robocze p_{\varnothing} Ciśnienie robocze p_{\varnothing}
(czas przełączania 30 ms)
2 Dławik do ustawiania ciśnienia przy tłoczeniu
3 Pompa hydrauliczna
4 Miejsce pomiaru ciśnienia



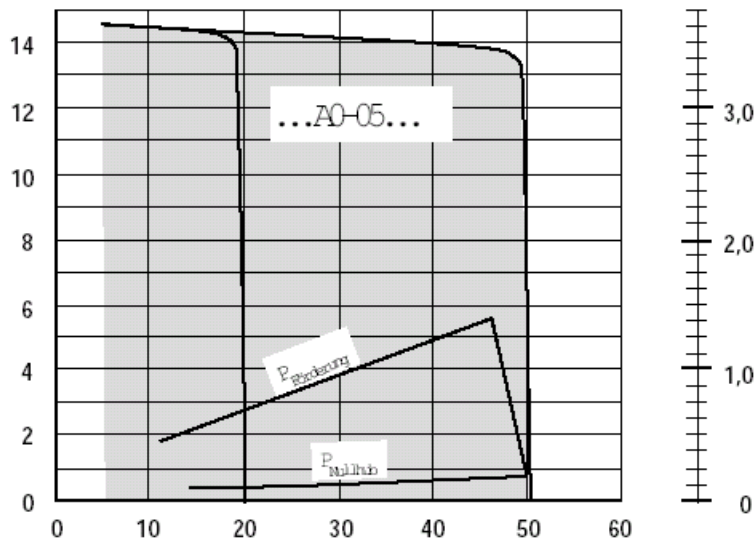
Typ pompy	Ciśnienie p N bar	$q_{V\text{Verdrängung}} \varnothing$		$q_{V\text{Nullhub}} \varnothing$		
		$t1$ ab	$t2$ ab	$t1$ auf	$t2$ auf	
...06–10...10...	100	85	90	150	35	60
...05...	50	70	110	130	20	30
...06–14...07...	70	80	100	130	30	50
...04...	40	65	90	100	20	35
...20–25...10...	100	80	125	100	25	45
...05...	50	60	85	150	20	40

2) dopuszczalne szczyty ciśnienia

Charakterystyki: Typ PV7/06–10, (zmierzone przy $n=1450\text{min}^{-1}$, $v = 41\text{mm}^2/\text{s}$ i $\vartheta = 50^\circ\text{C}$)

Strumień przepływu w L/ min Ø

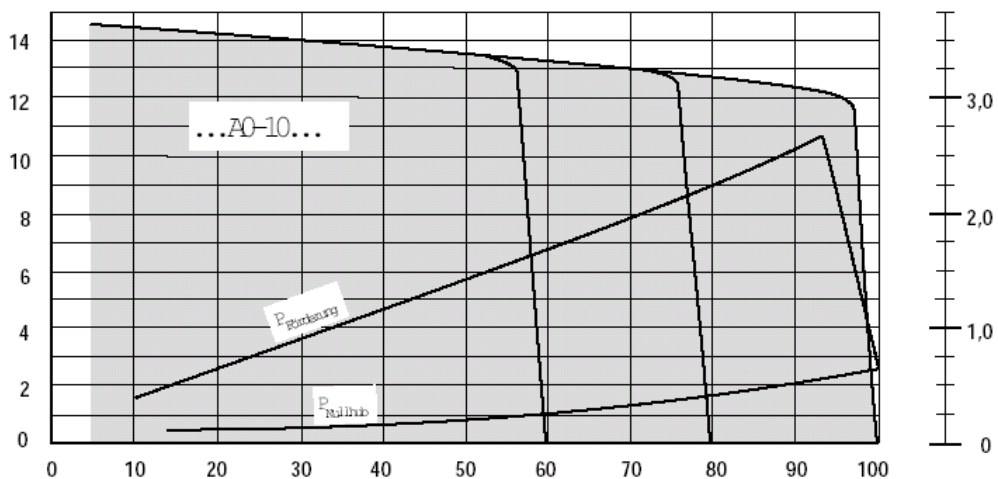
moc napędu w KW Ø



Ciśnienie robocze w bar Ø

Strumień przepływu w L/ min Ø

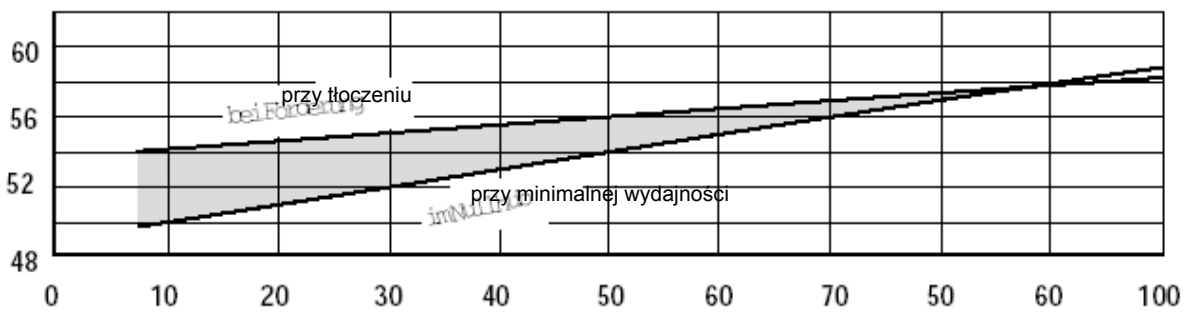
Moc napędu w KW Ø



Ciśnienie robocze w bar Ø

Poziom hałas

Poziom hałas w dB(A) Ø



Ciśnienie robocze w bar Ø

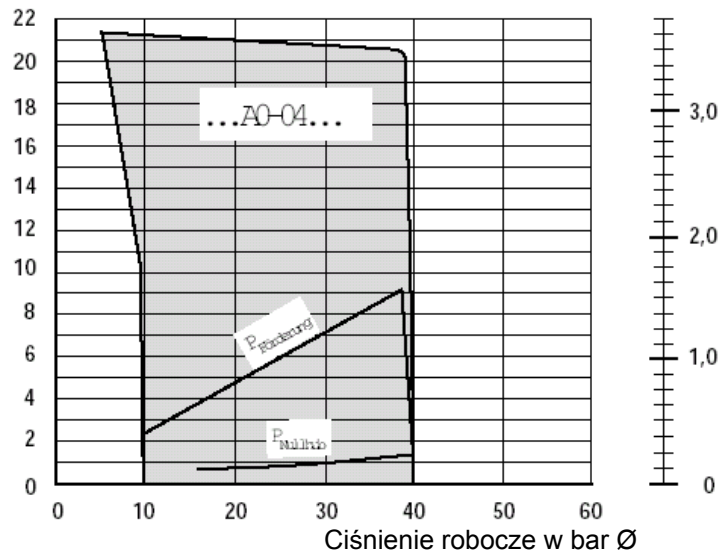
mierzone w komorze pomiarowej dźwięku według DIN 45635, arkusz 26

Odległość: rejestrator dźwięku – pompa = 1m

Charakterystyki: Typ PV7/06–14, (mierzone przy $n=1450 \text{ min}^{-1}$, $i = 241 \text{ mm/s}$ i $\vartheta = 50^\circ\text{C}$)

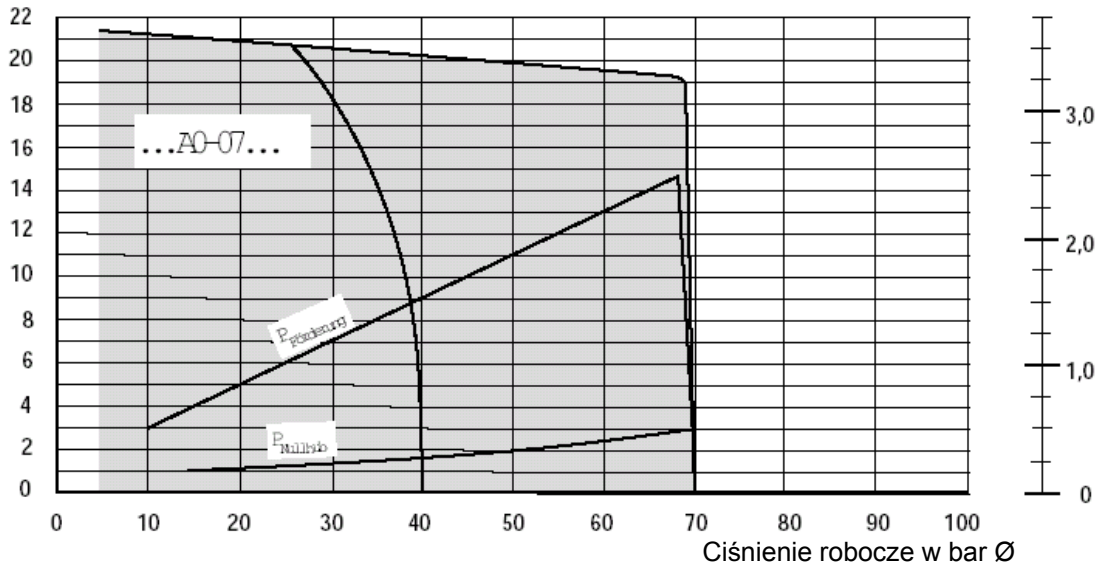
Strumień przepływu w L / min Ø

Moc napędu w KW Ø



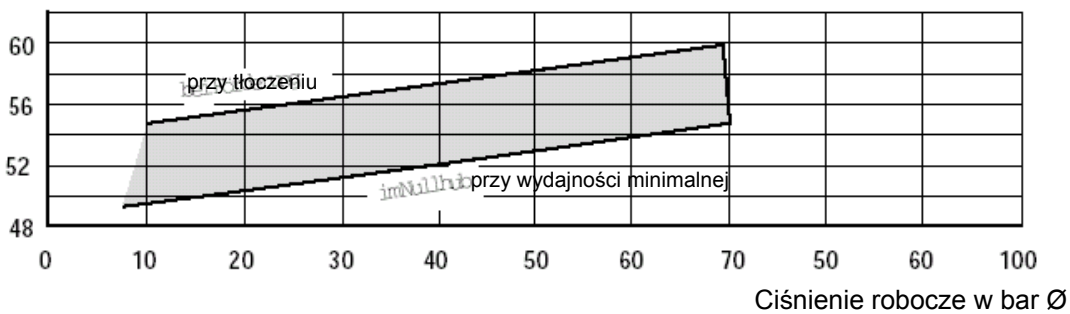
Strumień przepływu w L / min Ø

Moc napędu w KW Ø



Poziom hałasu

Poziom hałasu w dB(A) Ø

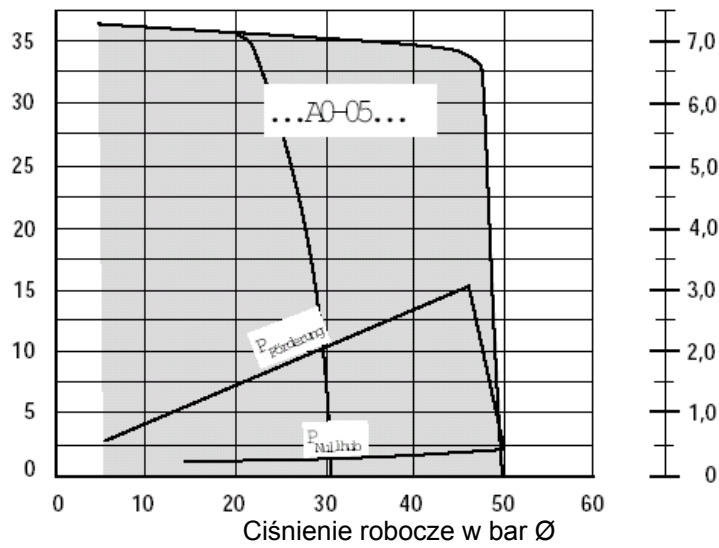


mierzone w komorze pomiarowej dźwięku według DIN 45635, arkusz 26
 odległość: rejestrator dźwięku – pompa = 1m

Charakterystyki: Typ V7/20–25, (mierzone przy $n = 1450 \text{ min}^{-1}$, $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ i $\vartheta = 50^\circ\text{C}$)

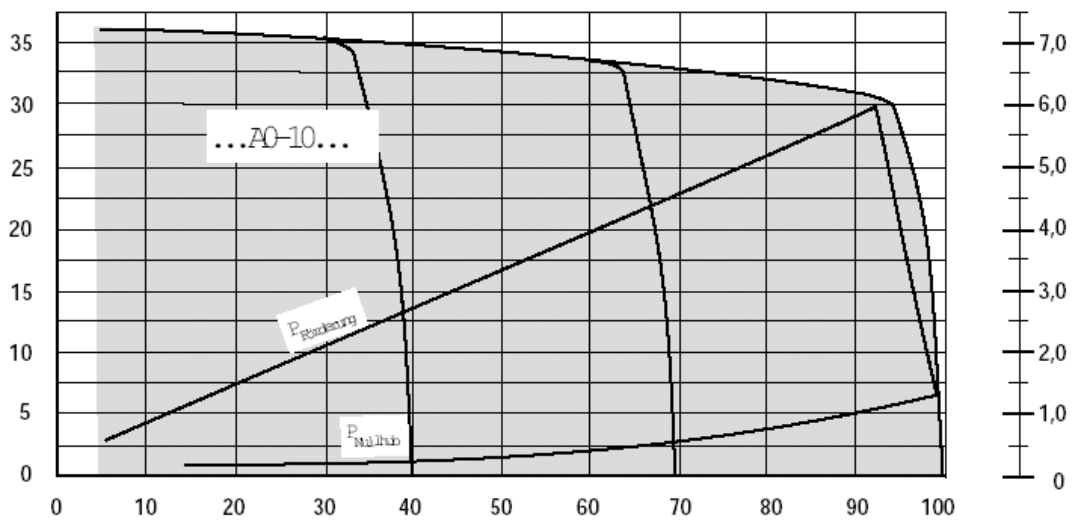
Strumień przepływu w L/ min Ø

Moc napędu w KW Ø



Strumień przepływu w L/ min Ø

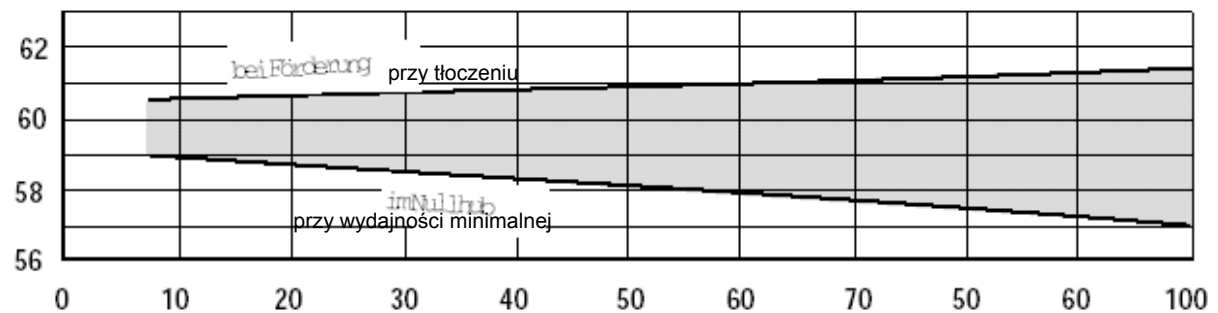
Moc napędu w KW Ø



Ciężnienie robocze w bar Ø

Poziom hałas

Poziom hałas w dB(A) Ø

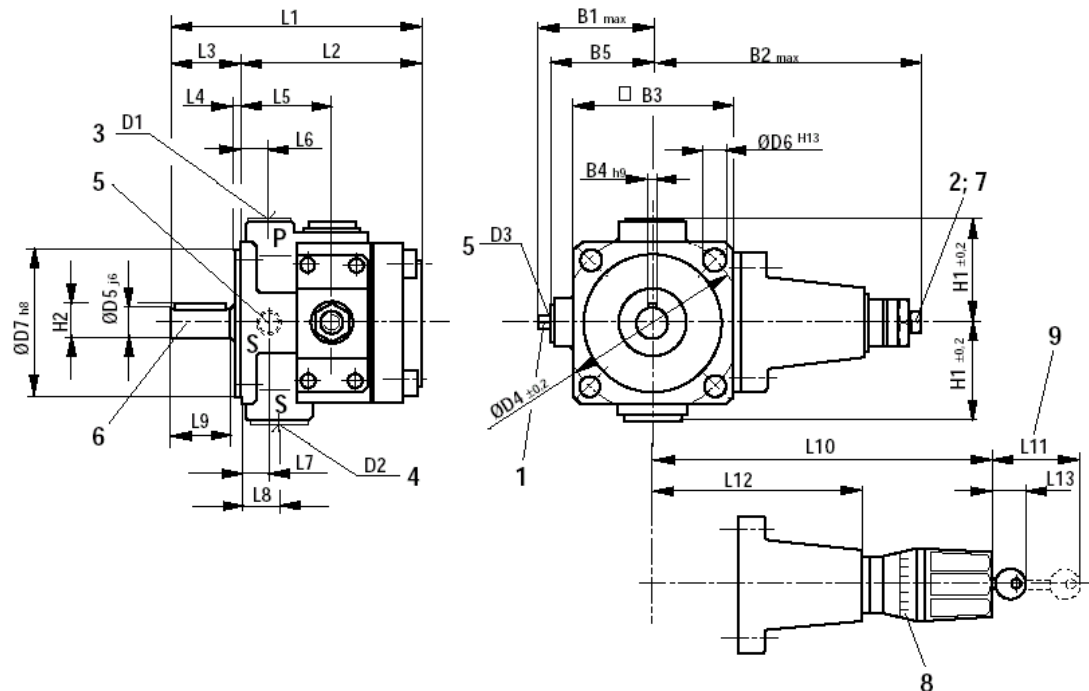


Ciężnienie robocze w bar Ø

mierzone w komorze pomiarowej dźwięku według DIN 45635, arkusz 26

Odległość: rejestrator dźwięku – pompa = 1m

Wymiary urządzenia: Typ PV7/06; PV7/20 (dane wymiarowe w mm)



- 1 Przesławianie strumienia przepływu
wskazówka odnośnie przesławiania - przy
obrocie w prawo, zmniejszenie strumienia
przepływu
- przy obrocie w lewo, zwiększenie
strumienia przepływu Wskazówka Strumień
przepływu przy obrocie śruby nastawczej
zmienia się: PV7/06-10 o ca. 7,5 L/min
PV7/06-14 o ca. 7,5 L/min PV7/20-25 o ca.
12,3 L/min zawsze przy $n = 1450 \text{ min}^{-1}$
- 2 Zmiana ciśnienia Wskazówka odnośnie
przesławiania: – przy obrocie w prawo,
zwiększenie ciśnienia roboczego – przy
obrocie w lewo zmniejszenie ciśnienia
roboczego
- 3 Przyłącze tłoczenia
- 4 Przyłącze ssania
- 5 Przyłącze przecieku
- 6 Wał napędowy
- 7 Przesławianie ciśnienia przy pomocy śruby
nastawczej (standard), dane do
zamówienia ...0...
- 8 Przesławianie ciśnienia przy pomocy
zamykanego pokrętła i skali, dane do
zamówienia ...3...
- 9 Potrzebne miejsce do usuwania klucza

BG	B1 _{max}	B2 _{max}	□ B3	B4 _{h9}	B5	D1	D2	D3	RD4 ^{+0,2}	RD5 _{js}	RD6 ^{H13}	RD7 _{h8}	H1 ^{+0,2}	H2
06	68,5	166	93	6	56,5	G 3/8	G 1/2	G 1/4	103	20	9	80	56,6	22,5
20	78	164	115	8	56,5	G 1/2	G 3/4	G 1/4	125	25	11	100	65	28

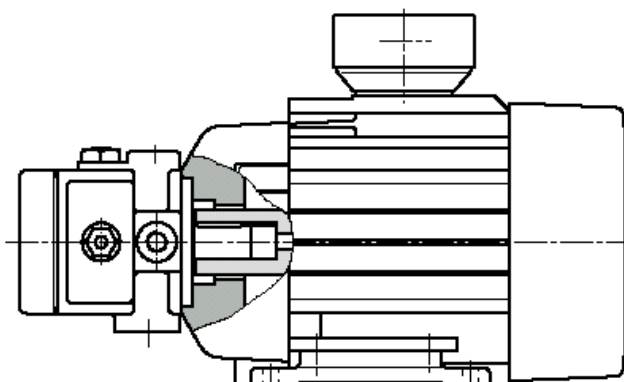
BG	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	I12	I13
06	145	101	44	4	50,5	17	15,5	20,5	36	197,7	46	127,7	27
20	186	134	52	4	65	25	20	25	42	205,7	46	135,7	27

Jednostka napędowa silnik – pompa: Budowa, przekrój

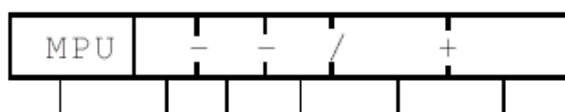
Silnik elektryczny i pompa łopatkowa są połączone **bez** sprzęgła i dźwigara pompy. Dzięki temu powstaje nadzwyczaj zwarty i korzystny ekonomicznie zespół.

Dzięki likwidacji łożyska kołnierza na silniku elektrycznym unika się przewymiarowania i zapobiega skrępowaniu w miejscach łożyskowania.

Wykonanie silnika z wałem wydrążonym z wpustem pasowanym umożliwia montaż pomp standardowych.



Dane do zamówienia



Jednostka napędowa silnik – pompa

Nr materiałowy pompy
(preferowane typy patrz strona 2)

Montaż pompy pojedynczej (standard) = 1
Montaż zespołu pomp (pompa podwójna) = 2

Nr materiałowy silnika elektrycznego
(patrz niżej)

Inne silniki elektryczne na zamówienie!

do montażu pompy:	Kształt	Silnik Wielkość budowana
Typ PV7/06	= V710	= 90L = 90LX = 112M
Typ PV7/20 i PV7/25	= V716	= 90L = 112M = 132M

Przykład zamówienia:
MPU1-V710-90L/00025186+00563233

Wskazówka w rozumieniu Wytycznych UE dla maszyn 89/392 EWG, załącznik II, rozdział B: Jednostki napędowe MPU są produkowane zgodnie ze zharmonizowanymi normami EN 982, EN 983, DIN EN 292 i DIN EN 60 204-1.

Uruchomienie jest zabronione do czasu, gdy zostanie stwierdzone, że maszyna do której ma być zamontowany zespół MPU, odpowiada ustaleniom wytycznych UE.

Tabela wyboru/dane do zamówienia: Silnik elektryczny (dostępne warianty)

Silnik elektryczny – Wielkość budowana Moc w KW Wielkość budowana pompy	Napięcie silnika 400/690 V				Napięcie silnika 230/400 V		
	90L	90LX	112M	132M			
Typ PV7/06	1,8	2,2	3,0	4,0	5,5	7,5	9,2
Dane do zamówienia / nr materiałowy dostępnych wariantów silnika							
PV7/06	00025186	00025086	00057712 00058668	00025291	00025088		
PV7/20	00025194			00026503 00070760	00025362	00025397	00026696

Moc znamionowa zgodnie z powyższą tabelą obowiązuje dla pracy ciągłej według VDE 0530 przy częstotliwości 50 Hz, temperaturze środka chłodzącego 40 °C wysokości ustawienia do 1000 m n.p.m.

Dane techniczne: Silnik elektryczny

Budowa	chłodzony powierzchniowo silnik prądu trójfazowego z wirnikiem klatkowym		
Forma	B3 z wałem wydrążonym i kołnierzem montażowym		
Typ silnika	B3/MPU		
Podłączenie sieciowe	złącza gwintowane Pg i przyłączenie przewodu ochronnego w skrzynce zaciskowej		
Izolacja	klasa izolacji F		
Rodzaj ochrony	IP54 według VDE 0530		
Ilość par biegunów	4		
Napięcie według IEC 38	V	230/400	
	V	400/690	
Częstotliwość	Hz	50 lub 60	
Obroty	przy 50 Hz	min ⁻¹	1500
	przy 60 Hz	min ⁻¹	1800
Pozycja montażu	poziomo		

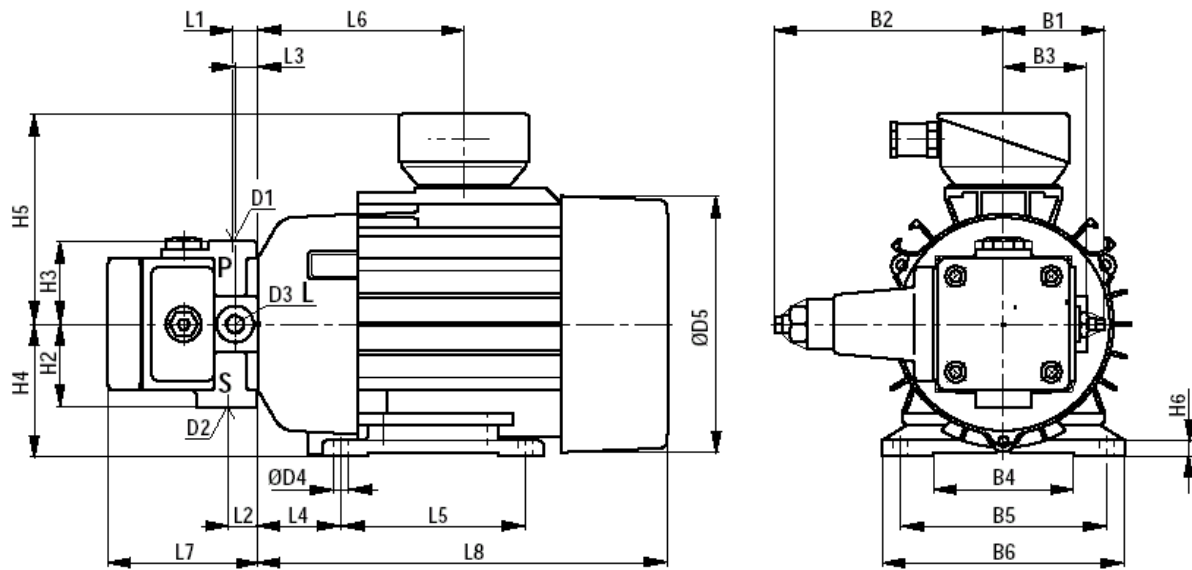
Połączenie robocze silników prądu trójfazowego

Wersja uzwojenia Volt	Napięcie robocze Volt	do bezpośredniego włączenia Volt	do rozruchu Y Δ Volt
220...240 Y	220...240	220...240 Δ	
	380...415	380...416 Y	220...240 Δ
400 Δ / 690 Y	380...415	380...415 Δ	
	660...725	660...726 Y	380...415 Δ

Silniki z uzwojeniami dla 50 Hz i podłączenie do sieci 60 Hz

Silnik elektryczny nawinięty dla 50 Hz	Napięcie V wersja uzwojenia		Współczynnik przeliczeniowy przy 60 Hz	
	230/400	400/690	obroty znamionowe n_{nom}	moc znamionowa P_{nom}
Podłączenie do 60 Hz	230	400	1,2	1,0
	400	690	1,2	1,0
		440	1,2	1,15
		460	1,2	1,2

Wymiary urządzenia (dane wymiarowe w mm)



Pompa		wymiary										
Wielkość	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L7	H2	H3	B1	B2	B3
06	G 3/8	G 1/2	G 1/4	17	20,5	15,5	101	56,6	56,6	68,5	166	56,5
20	G 1/2	G 3/4	G 1/4	25	25	20	134	65	65	78	164	56,5

Silnik elektryczny wymiary												
Wielkość	Ø D4	Ø D5	L4	L5	L6	L8	H4	H5	H6	B4	B5	B6
90L	10	174,5	56	125	140	278	90	143	11	95	140	165
90LX	10	174,5	56	125	140	308	90	143	11	95	140	165
112M	11	218	70	140	98	326	112	151	14	129	190	235
132M	11	258	89	178	114	407	132	195	16	160	216	260

Wskazówki odnośnie projektowania

Obszerne wskazówki i podpowiedzi znajdują się w podręczniku hydrauliki, tom 3 RD 00 281, „Wskazówki projektowe i konstrukcja instalacji hydraulicznych”. Przy stosowaniu pomp łopatkowych zalecamy szczególnie przestrzeżenie niżej podanych wskazówek.

Dane techniczne

Wszystkie podane wielkości są zależne od tolerancji produkcyjnych i obowiązują przy określonych warunkach brzegowych. Proszę zważyć, że z tego powodu możliwy jest określony zakres rozrzutu i przy zmienionych warunkach brzegowych (np. lepkość) także parametry mogą być zmienione.

Charakterystyki

Charakterystyki strumienia przepływu i przyjęta moc Prosimy o przestrzeżenie przy projektowaniu silnika napędowego maksymalnie możliwych danych stosowania.

Hałas

Podane na stronach 5 do 7 wartości hałasu są zmierzone według DIN 45 635 część 26. Oznacza to, że pokazana została emisja

dźwięków tylko przez pompę. Wpływy otoczenia (jak miejsce ustawienia, orurowanie itd.) są wyeliminowane. Wartości obowiązują każdorazowo tylko dla jednej pompy.

Uwaga! Konstrukcja agregatu i wpływ w ostatecznym miejscu ustawienia pompy prowadzą do tego, że z reguły poziom hałasu jest wyższy o 5 do 10 dB(A) niż wartość samej pompy.

Ciecz przeciekająca

Na stronie 4 podana została średnia zewnętrzna wartość przecieku dla pomp. Prosimy o przestrzeżenie, że wartości te powinny być stosowane tylko jako projektowe wartości pomocnicze przy projektowaniu wielkości chłodnicy i przekrojów przewodów. Wielkością znaczącą dla wymiarowania zbiorników jest wydajność minimalna (patrz strona 5 do 7). Z powodu zwężeń przepływu, ale także z powodu chłodnicy przecieku, mogą w przewodach powstawać niedopuszczalnie duże szczyty ciśnienia.

Wskazówki odnośnie uruchomienia

Odpowietrzanie

- Wszystkie pompy łopatkowe typu PV7...A są to pompy samozasysające.
- Przed pierwszym uruchomieniem pompa musi być odpowietrzona, aby zabezpieczyć ją przed uszkodzeniami.
- Przy pierwszym uruchomieniu zalecamy napełnienie obudowy przez podłączenie przecieku. Zwracać uwagę na dokładność filtra! Zwiększa to pewność pracy i zapobiega zużyciu przy niekorzystnych warunkach zamontowania.
- Jeżeli pompa po ok. 20 sekundach nie będzie tłoczyła bez pęcherzyków, to należy jeszcze raz sprawdzić instalację. Po osiągnięciu wartości roboczej, kontrola połączeń rurowych pod kątem szczelności. Sprawdzenie temperatury roboczej.

Uruchomienie

- Skontrolować, czy instalacja jest zmontowana starannie i czysto.
- Zwracać uwagę na strzałki kierunku obrotów silnika i pompy.
- Pompę uruchomić bez obciążenia i pozostawić na kilka sekund tłoczącą bez ciśnienia, aby doprowadzić do wystarczającego smarowania.

- W żadnym przypadku nie uruchamiać pompy bez cieczy!



Ważne wskazówki

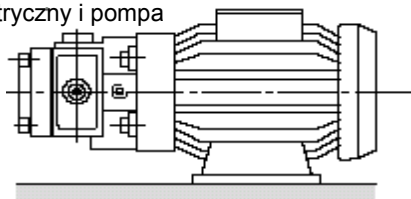
- Regulacja, konserwacja i naprawy pompy mogą być wykonywane tylko upoważniony, przeszkolony i pouczony personel!
- Stosować tylko oryginalne części zamienne Rexroth!
- Pompa może być stosowana tylko przy dopuszczalnych wartościach.
- Pompa może być użytkowana tylko w nienagannym stanie!
- Przy wszystkich pracach przy pompie (np. montaż i demontaż) instalację należy odłączyć od zasilania elektrycznego i ciśnienia!
- Samodzielne przeróbki i zmiany, które ujemnie wpływają na bezpieczeństwo i działanie, są niedozwolone!
- Urządzenia ochronne (np. osłona sprzęgła) zamontować!
- Istniejące urządzenia ochronne nie mogą być usuwane!
- Ogólnie obowiązujące przepisy bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom powinny być koniecznie przestrzegane!

Wskazówki montażowe

Napęd: Wariant 1

Jednostka napędowa MPU (jest dostarczana przez nas w całości)

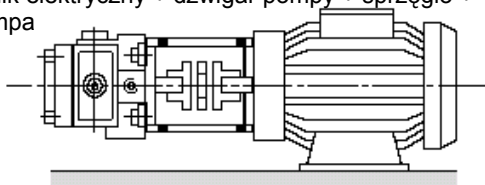
Silnik elektryczny i pompa



- bardzo krótka budowa
- korzystne rozwiązanie (nie ma sprzęgła i dźwigara pompy)
- bez nakładów na montaż
- pozostałe informacje patrz RD 50 095-p

Napęd: Wariant 2:

Silnik elektryczny + dźwigar pompy + sprzęgło + pompa

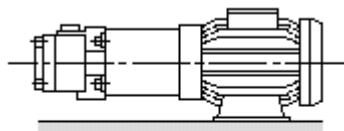


- na wale napędowym pompy nie są dozwolone siły promieniowe i osiowe!
- silnik i pompa muszą być ustawione dokładnie w stosunku do siebie!
- stosować sprzęgła elastyczne

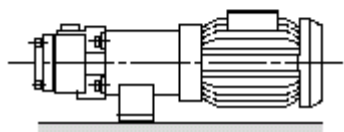
Pozycje montażu

- preferowany montaż poziomo

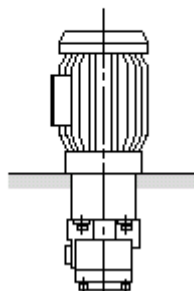
B3



B5



V1



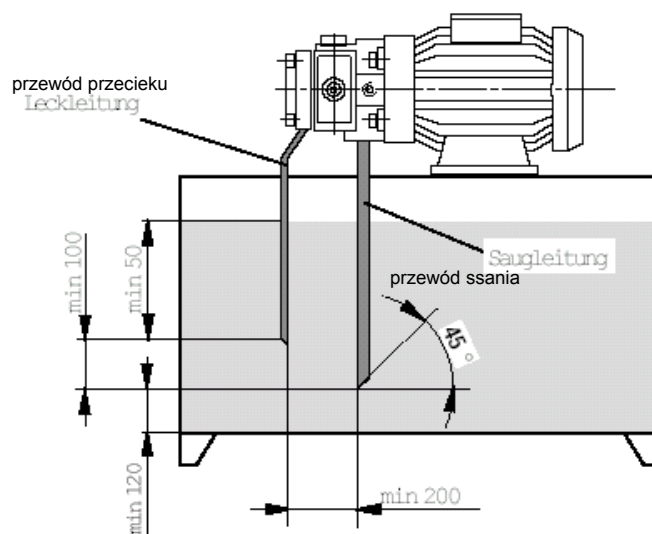
Zbiornik cieczy

- objętość użytkową zbiornika dopasować do warunków eksploatacji.
- Nie można przekraczać dopuszczalnej temperatury cieczy, ewentualnie przewidzieć chłodnicę!

Przewody i przyłącza

- Usunąć korki zamykające na pompie.
- Zalecamy stosowanie precyzyjnych rur stalowych bez szwu według DIN 2391 i połączeń skręcanych możliwych do rozłączenia.
- Odpowiednio dobrać prześwit rur, podłączeń.
- Przewody i połączenia skręcane przed montażem starannie oczyścić.

Propozycja układania rur (dane wymiarowe w mm)



- Przewód przecieku tak ułożyć, że pompa nie może pracować na pusto!
- Ciecz przecieku i powrotu w żadnym przypadku nie może być natychmiast ponownie zasysana.

Filtr – w miarę możliwości stosować filtr powrotu lub tłoczenia. (filtr ssania tylko w połączeniu z przełącznikiem podciśnieniowym / wskaźnikiem zabrudzenia)

Ciecz robocza – Przestrzegać naszych zaleceń zgodnie z arkuszem katalogowym RD 07 075.

- Zalecamy markowe ciecze robocze.
- Różne rodzaje cieczy roboczych nie mogą być mieszane, ponieważ skutkiem mogą być rozkład i spadek zdolności smarnych.
- Odpowiednio do warunków roboczych ciecz musi być wymieniana w określonych odstępach czasowych. Konieczne jest przy tym, by zbiornik cieczy został starannie oczyszczony z pozostałości.

Notatki

Mannesmann Rexroth AG
Rexroth Hydraulics

D-97813 Lohr am Main
Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main
Telefon 0 93 52 / 18-0
Telefax 0 93 52 / 18-10 40 • Telex 6 89 418-0

Podane dane służą jedynie do opisu produktu
i nie powinny być rozumiane jako właściwości produktu
gwarantowane w rozumieniu prawnym .

Notatki

Mannesmann Rexroth AG
Rexroth Hydraulics

D-97813 Lohr am Main
Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main
Telefon 0 93 52 / 18-0
Telefax 0 93 52 / 18-10 40 • Telex 6 89 418-0

Podane dane służą jedynie do opisu produktu
i nie powinny być rozumiane jako właściwości produktu
gwarantowane w rozumieniu prawnym .

Notatki

Mannesmann Rexroth AG
Rexroth Hydraulics

D-97813 Lohr am Main
Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main
Telefon 0 93 52 / 18-0
Telefax 0 93 52 / 18-10 40 • Telex 6 89 418-0

Podane dane służą jedynie do opisu produktu
i nie powinny być rozumiane jako właściwości produktu
gwarantowane w rozumieniu prawnym .